

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 1435

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

COMPONENTI STRUTTURALI E KIT PER STRUTTURE DI ACCIAIO
Classe di esecuzione: EXC2 – Metodo: 3a

fabbricati da:

S.I.MEC. S.a.s. di Scorrano Tiziana & C.
Via Valle Cisterna, 9
65020 Cugnoli (PE)
Tel.: 085 8576502
e-mail: simecsas1@virgilio.it
sito internet: www.simecsas.it

nello stabilimento di produzione:

C.da Cesura – Zona Industriale
65020 Cugnoli (PE)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

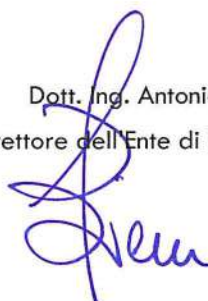
il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 01.02.2021 e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e i prodotti e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Ortona, li 01.02.2021
Revisione n. 00

Disposizioni nazionali applicabili al prodotto

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 1435

CERTIFICATO DI SALDATURA

In accordo alla norma EN 1090-1:2009+A1:2011, Prospetto B.1, si attesta che il fabbricante:

“S.I.MEC. S.a.s. di Scorrano Tiziana & C.”

con sede legale in

**Via Valle Cisterna, 9
65020 Cugnoli (PE)**

nello stabilimento di

**C.da Cesura – Zona Industriale
65020 Cugnoli (PE)**

ai fini della fabbricazione di componenti e kits strutturali in acciaio, secondo i requisiti della norma “ EN 1090-2:2008+A1:2011”, per il processo legato all’attività di saldatura, si attiene alle seguenti specifiche:

PROCESSI DI SALDATURA <i>(in riferimento alla norma EN ISO 4063)</i>	135	
GRUPPO MATERIALI <i>(in riferimento alle norme CEN ISO/TR 15608 ed EN 1090-2, prospetti 2, 3 e 4)</i>	1.1, 1.2	
NOMINATIVO COORDINATORE DI SALDATURA RESPONSABILE	Nome e cognome	Data di nascita
	Stefano Cantalini	24.11.1984
NOMINATIVO EVENTUALI ADDETTI AL COORDINAMENTO DI SALDATURA	Nome e cognome	Data di nascita
	---	---

Il presente certificato di saldatura è valido solo unitamente al certificato di conformità di controllo di produzione di fabbrica n. 1982-CPR-1435 e rimane valido sino a che le specifiche di saldatura sopra evidenziate non cambino e le condizioni di produzione nello stabilimento per il processo di saldatura non subiscano modifiche significative.

Ortona, lì 01.02.2021
Revisione n. 00

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione

